



# PANACH'

## Nouveau modèle

ISD Division Vélos Electriques

Le Château  
16440 SIREUIL

Tél.05 45 90 54 36 Fax.05 45 90 93 41  
[www.velo-electrique.com](http://www.velo-electrique.com)



*Batterie lithium intégrant l'éclairage arrière .*



*Selle confort avec tige de selle amortie.*



### CARACTERISTIQUES GENERALES

**Vélo :** Assistance électrique 8 vitesses Shimano Nexus indexé. Démarrage pédale (Conforme législation Française).  
**Masse :** 27,5 Kg dont 4,3 kg de batterie  
**Charge admissible :** 130 Kg environ  
**Autonomie :** De 40 à 60 km suivant terrain, effort fourni...  
**Fourche avant :** RST NEON ( hydraulique)  
**Roues :** 26 pouces, jante aluminium double parois, chambre à air increvable ( gel auto-obturant)  
**Freins avants :** V-Brake aluminium  
**Frein arrière :** Tambour  
**Shimano :** Nexus 8 – passage des vitesses à l'arrêt – Système indexé

*SHIMANO NEXUS 8. Changez vos vitesses à l'arrêt ! Pas de déraillement, pas de salissures !*



*Potence réglable à ajustement rapide.*

**Cadre :** Aluminium

**Moteur :** Electrique, 250 Watts  
**Type :** Synchrones. Dernière génération, sans entretien  
**Vitesse maximale :** 25 km/h (conforme législation Française)

**Batterie :** Lithium  
**Tension :** 36 Volts  
**Capacité :** 10 Ah  
**Masse :** 4,3kg  
**Chargeur :** AC 220 V 50/60 Hz. Coupure automatique en fin de charge  
**Temps de charge :** 5 à 6 heures  
**Eclairage arrière** sur coque batterie.

**De série :** Garde-boues enveloppants, indicateur de charge électrique, éclairage sur batterie ( plots de diodes), doseur d'assistance, potence réglable à ajustement rapide. Selle confort avec tige de selle amortie. Carter de protection de chaîne enveloppant. Antivol de batterie.



*Fourche avant hydraulique.*

*Roue motrice avant silencieuse.*



*Nouveau moteur roue avant  
La puissance est au rendez-vous !*